



CENTRAL DE VÁCUO CLÍNICO CV LB PLUS

Composta por duas bombas de vácuo de lóbulos de garras a seco, operação automática por diferencial de pressão demandada; execução duplex sendo uma em operação (líder) e uma reserva; montada em gabinete metálico, com pintura epóxi e tratamento acústico.

QUALIDADE ATESTADA

Fabricada em conformidade com às seguintes normas técnicas:

- ABNT NBR 12188, de 2016
- Resolução RDC 50 da Anvisa

PRINCÍPIO DE OPERAÇÃO

A Central de vácuo OX-GENIUM, utiliza bombas de vácuo de garras que possuem dois rotores em forma de garra. Os rotores estão montados em uma estrutura e se movem em direções opostas. A forma desses rotores de garra extrai, comprime e expelle o meio bombeado.

A folga mínima entre os rotores e a estrutura da câmara otimiza o selo interno. Assim, não são necessários lubrificantes ou fluidos de operação na câmara de compressão.

A bomba de vácuo é acionada por um motor montado diretamente na flange. Uma caixa de velocidades de sincronização garante a precisão do tempo do rotor.

BENEFÍCIOS DA TECNOLOGIA OX-GENIUM

- O princípio de operação a seco e sem contato tem a vantagem de proporcionar uma **operação quase livre de manutenção**.
- Ecologicamente correta, isenta de água e óleo na geração de vácuo
- Economia de energia de até 60%, comparado com geradores de vácuo convencionais
- Robustez e elevada vida útil
- Equipamento totalmente automático, através de CLP de última geração, não necessita de operador
- Conjunto de dois filtros bacteriológicos 0,01 µm, eficiência de 99,995%
- Dotado de IHM DE 7", COLORIDA, TOUCH SCREEN
 - Indicação de nível de vácuo
 - Controle e registro de manutenções preventivas e corretivas
 - Modo de operação:
 - Manual:** o operador define a bomba em operação/reserva ou ligar as duas simultaneamente;
 - Automático:** a inversão das bombas é automática de acordo com a programação feita pelo operador sendo possível escolher a inversão por dia (s) ou por hora(s)
 - Back up:** o sistema coloca a bomba reserva em operação em caso de falha ou aumento da demanda;
 - Sistema de controle e supervisão remota, uma vez que estabelecido acesso à internet, podendo ser acessado através de qualquer computador

Dados técnicos	CV 135 LB PLUS DUPLEX	CV 175 LB PLUS DUPLEX	CV 290 LB PLUS DUPLEX	CV 360 LB PLUS DUPLEX	CV 470 LB PLUS DUPLEX	CV 600 LB PLUS DUPLEX
Capacidade nominal de bombeamento	135 m³/h	175 m³/h	290 m³/h	360 m³/h	470 m³/h	600 m³/h
Pressão final	60 hpa (mbar)	60 hpa (mbar)	100 hpa (mbar)	150 hpa (mbar)	200 hpa (mbar)	200 hpa (mbar)
Potência nominal do motor	3,4 kW	4,8 kW	6,8 kW	8 kW	9,5 kW	12,6 kW
Velocidade nominal do motor	3600 rpm					
Nível de ruído (ISO 2151)	79 dB(A)*	79 dB(A)*	79 dB(A)*	82 dB(A)*	83 dB(A)*	83 dB(A)*
Entrada/saída de gás	G 1 1/4" / R 1"	G 1 1/4" / R 1"	G 2" / R 1"	G 2" / R 1 1/4"	G 3" / R 2"	G 3" / R 2"
Área ideal para instalação (LXPXH)	(2,40 X 3,0 X 3,0) m	(2,40 X 3,0 X 3,0) m	(2,60 X 4,0 X 3,0) m			
Volume do Reservatório	500 litros	500 litros	1000 litros	1000 litros	1000 litros	1000 litros

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

Sistema de velocidade variável através de inversor de frequência

Sistema de controle e supervisão remota, uma vez que estabelecido acesso à internet, podendo ser acessado através de qualquer computador

A OX-GENIUM, empresa com mais de 20 anos de experiência, é especializada em desenvolvimento, fabricação e comercialização de equipamentos de alta tecnologia para produção de oxigênio, ar medicinal, sistema de vácuo clínico e tratamento de ar comprimido, além de projetar e instalar rede de gases medicinais para hospitais de todo o Brasil.

OX-GENIUM significa garantia de suprimento contínuo e redução de despesas com compra de gases medicinais.

